



LEVER-LESS & Contact-Less
Technologies

HYDRAULIC Power



Sehen Sie das
Video.
Voir la video.



M 1032 **DIAMOND A**

Mit **AUTOMATISCHER** Demontage-Zyklus!
Avec le cycle de démontage **AUTOMATIQUE!**



Innovative Vollautomatische **hydraulisch betriebene** Reifenmontiermaschine für Felgen bis zu 32"

Innovant monte/démonte pneus super-automatique à **actionnement hydraulique** pour jantes jusqu'à 32"

M 1032 Series



DE Hauptmerkmale

- Die Reifenmontiermaschine M 1032 absolut gefahrlos an allen Rädertypen von Pkws und Kleintransportern, von 13 bis 32" arbeiten kann, ohne jemals mit der Felge in Berührung zu kommen.
- Die immer größere Verbreitung von verchromten und neu lackierten Leichtmetallfelgen erfordert, dass die Felge NIEMALS berührt wird, NICHT einmal mit Plastikschutz.
- Die Vorauswahl des Felgendurchmessers mit darauffolgender automatischer Positionierung des Rads hinsichtlich des **automatischen Revolvers** und die koordinierte Bewegung zwischen der Radachse und dem Revolver gewährleisten besonders einfache Arbeit und hervorragende Präzision.
- Bei der Ausführung **DIAMOND A** erfolgen die Demontagevorgänge über eine **Automatik**, die es dem Bediener ermöglicht, die Arbeit einfach zu überwachen, ohne jegliche Anstrengung. Die Vorgänge des Abdrückens und der Demontage des Reifens sind automatisiert und folgen einem effizienten Programm für jeden Reifentyp.

FR Caractéristiques générales

- Le monte-démonte pneus M 1032 permet de traiter tout type de roues de voiture et de véhicule utilitaire léger, dont le diamètre est compris **entre 13" et 32"** avec une sécurité maximale, sans jamais toucher la jante.
- Les jantes en alliage, chromées et repeintes étant de plus en plus courantes, il est essentiel de NE PAS les toucher, M ME en utilisant des protections en plastique, pour ne pas risquer de les abîmer.
- La présélection du diamètre de la jante, suivie du positionnement automatique de la roue par rapport au **revolver automatique** et le mouvement coordonné entre l'axe de la roue et le revolver sont synonymes d'un travail hautement simplifié et d'une précision hors pair.
- Dans la version **DIAMOND A** les opérations de démontage s'effectuent au moyen d'un **automatisme** qui permet à l'opérateur de visionner simplement le travail sans se fatiguer. Les opérations de détalonnage et de démontage du pneu sont automatisées et elles suivent

Verfügbare Versionen / Versions disponibles:

M 1032 Model	STD	SILVER S.L.	SILVER PL.	GOLD S.L.	GOLD PL.	DIAMOND A
1. Seitliche Hebevorrichtung Élévateur roue latéral	✓	✓		✓		
2. Wulstniederhalter Presse-talon	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3. Kamera Camera		✓	✓	✓	✓	✓
4. Elektron. Reifenbefüllgerät Gonfleur électronique				✓	✓	✓
5. TPM-02 Lesegerät TPM-02 Reader						✓
6. Front Hebevorrichtung Élévateur roue avant			✓		✓	✓
7. Automatischer Zyklus Cycle automatique						✓



Funktionsmerkmale

1. ELEKTROMECHANISCHER SPANNTELLER

Intelligenter elektromechanischer **Spannteller** mit **hydraulischer** Axialbewegung (Patentiert).

Das ist die erste Maschine, bei der sich die Radachse gleichzeitig mit dem Werkzeug bewegt, um das Arbeiten zu erleichtern und Präzision und Effizienz zu gewährleisten.

2. VERFAHRBARES BEDIENPULT

Verfahrbares Bedienpult nach Belieben positionierbar für maximale Ergonomie.

Einfache und intuitive Bedienelemente, sehr benutzerfreundlich.

3. INTERAKTIVER TOUCHSCREEN

Von einem Mikroprozessor gesteuerte TFT-LCD Schnittstellenanzeige.

Am Bildschirm erscheinen abwechselnd:

- ❑ **Elektronische Auswahl** des Felgendurchmessers mit daraus resultierender automatischer radialer Positionierung des Rads (auch eine MikroEinstellung ist möglich).
- ❑ **Kamera**: immer aktiv am Bildschirm abrufbar (bei allen Ausführungen ausgenommen der STD-Ausführung).
- ❑ **TPM 02 Lesegerät**: Lesegerät der Ventilsensoren mit Anzeige der wichtigsten Daten (nur DIAMOND-Ausführung).
- ❑ **Reifenprofilfühler**: Messung der Profiltiefe mit 3 unterschiedlichen Farbanzeigen, um die Tiefengrenzwerte zu überprüfen (nur bei DIAMOND-Ausführung).
- ❑ **Temperaturfühler**: Fühler für die Istwertmessung der Temperatur des Reifenwulstes Intuitive Anzeigen in den Farben Grün-Gelb-Rot (nur bei DIAMOND-Ausführung).



Caractéristiques fonctionnelles

1. AUTOCENTREUR À PLATEAU

Autocentreur à plateau électromécanique intelligent, avec mouvement axial **hydraulique** (Breveté).

Il s'agit de la toute première machine où l'axe tourne en bougeant parallèlement avec l'outil. Ce qui permet de simplifier le travail et d'assurer une précision et efficacité à toute épreuve.

2. BOÎTIER DE COMMANDE AMOVIBLE

Boîtier de commande amovible, positionnable à souhait pour plus d'ergonomie. Commandes simples et conviviales, extrêmement faciles à utiliser.

3. ÉCRAN TACTILE INTERACTIF

Écran de commande TFT-LCD, géré par microprocesseur.

Selon les besoins de l'opérateur, il affiche soit:

- ❑ **Sélection électronique** du diamètre de la jante avec positionnement radial successif de la roue en mode automatique (réglage ultra précis également possible).
- ❑ **Caméra**: toujours en fonction, l'image filmée peut être affichée sur l'écran (présente dans toutes les versions sauf celle de STD).
- ❑ **TPM-02 Reader**: lecteur des capteurs de soupapes avec affichage des principales données (uniquement dans la version DIAMOND).
- ❑ **Sonde pour bande de roulement**: permet de mesurer la profondeur de la bande de roulement, à travers un affichage à 3 couleurs pour vérifier les seuils de profondeur (uniquement dans la version DIAMOND).
- ❑ **Sonde de température**: sonde de mesure instantanée de la température du talon du pneu. Indications conviviales au moyen de trois couleurs: vert, jaune et rouge (uniquement dans la version DIAMOND).



Funktionsmerkmale

4. REVOLVER MEHRZWECKWERKZEUG

“REVOLVER” Mehrzweckwerkzeug mit 4 innovativen Werkzeugen:

- automatisierte Drehung.
- 3 Arbeitspositionen.
- Ederantrieb zum Festspannen des Reifens (Patentiert) ⑤.

6. VERSTELLBARES UNTERES WERKZEUG

Verstellbares unteres Werkzeug: stets ideal radial positioniert, um die Montage des ersten Wulstes zu erleichtern.

7. EIGENSTÄNDIGE UNTERE ABRÜCKSCHEIBE

Eigenständige untere Abdrückscheibe kann auch für die Demontage des 2. unteren Wulstes verwendet werden.

8. ERGONOMISCHE PEDALGRUPPE

Ergonomische Pedalgruppe mit 4 Pedalen. Von rechts:

- Spanntellerdrehung.
- Einspannen des Rads.
- Freigabe des Rads.
- Befüllen.

9. STANDARD HEBEVORRICHTUNG

Seitliche Hebevorrichtung mit Vertikalhub mit automatischer Ausrichtung des Spanntellers, um das Aufziehen des Rads zu erleichtern. Integriertes Gerät auf S.L. Versionen.
Tragkraft: 80 kg.



Caractéristiques fonctionnelles

4. OUTIL REVOLVER MULTIFONCTION

Outil “REVOLVER” multifonction, avec 4 outils innovants:

- Rotation automatisée.
- 3 positions de travail.
- Actionnement accrochage pneumatique à ressort (Breveté) ⑤.

6. OUTIL INFÉRIEUR RECLINABLE

Outil inférieur inclinable: toujours placé de façon radiale, en position idéale, pour simplifier le montage du premier talon.

7. DISQUE DÉTALONNEUR INFÉRIEUR

Disque détalonneur autonome, à utiliser aussi pour le démontage du second talon inférieur.

8. PÉDALIER DE COMMANDE

Pédalier ergonomique à 4 pédales. Depuis la droite:

- Rotation autocentreur.
- Blocage de la roue.
- Déblocage de la roue.
- Gonflage.

9. ÉLÉVATEUR DES ROUES STANDARD

Élévateur latéral à mouvement vertical, avec alignement automatique de l'autocentreur afin de simplifier le chargement de la roue. Dispositif intégré dans les versions S.L.
Capacité de 80 kg

Funktionsmerkmale

9a. PREMIUM HEBEVORRICHTUNG

Frontheber mit kompletter Bewegung. Er ermöglicht es dem Bediener, das Rad mühelos und ohne seine Arbeitsstellung zu ändern auf der Reifenmontiermaschine zu bewegen.
Integriertes Gerät auf P.L. Versionen.
Tragkraft: 85 kg.

NEW

10. WULSTNIEDERHALTER

Wulstniederhalter mit verstellbarer Arbeitshöhe.

- ❑ Die Form des Niederhalters ist ideal für RFT-Reifen.
- ❑ Die Arbeit des Wulstniederhalters wird durch den in das Revolver-Werkzeug eingebauten Niederhalter "A" unterstützt, damit der Reifen immer in der richtigen Position bleibt (Patent angemeldet).

11. ELEKTRONISCHES REIFENBEFÜLLGERÄT

Elektronisches Reifenbefüllgerät (Inflatron) serienmäßig bei den Ausführungen GOLD und DIAMOND.

- ❑ Integriertes automatisches System zum Luft ein- und ablassen.
- ❑ Touchscreen-Benutzerschnittstelle.
- ❑ Befüllung mit Überdruck zum Wulsteindrücken.

12. TPM-02 LESEGERÄT

Lesegerät der Ventilsensoren mit Anzeige der wichtigsten Daten (nur bei DIAMOND-Ausführung).



Caractéristiques fonctionnelles

9a. ÉLÉVATEUR DES ROUES PREMIUM

Élévateur avant avec mouvement complet. Il permet à l'opérateur de déplacer la roue sur le démonte-pneus sans se fatiguer et sans changer la position de travail.
Dispositif intégré dans les versions P.L.
Capacité de 85 kg.

NEW

10. PRESSE-TALON

Presse-talon à hauteur de travail réglable.

- ❑ La forme de la presse est idéale pour les pneus RFT.
- ❑ Le travail du presse-talon est facilité par la presse "A", incorporée au Revolver, servant à maintenir le pneu toujours dans la position de travail appropriée (Brevet en instance).

11. GONFLEUR ÉLECTRONIQUE

Gonfleur électronique (Inflatron) monté en série dans les versions GOLD et DIAMOND.

- ❑ Système intégré de gonflage et dégonflage automatique.
- ❑ Interface de type tactile.
- ❑ Gonflage avec surpression pour le talonnage.

12. TPM-02 READER

Lecteur des capteurs de soupapes avec affichage des principales données (uniquement dans la version DIAMOND).

 **Arbeitsverfahren**

 **Mode d'emploi**

1. Einstellung der Radgröße / Configuration de la dimension de la roue.



Einstellung der Radgröße in Zoll (13 "bis 32") Und effektivste Automatische Positionierung des radialen Rads Hinsichtlich des Fahrt "Revolver".

Configuration de la dimension de la roue en pouces (de 13" à 32") et positionnement automatique radial optimum par rapport au "Revolver" automatique.



3. Radeinspannung / Blocage de la roue.



2. Heben des Rads / Soulèvement de la roue.

Heben des Rads und Gleichzeitig positioniert sich der Spannteller, um das Aufziehen des Rads zu erleichtern.

Soulèvement de la roue et parallèlement, l'autocentreur se met en place pour faciliter le chargement de la roue.



Automatischer Zyklus - Cycle automatique



Auf Touchscreen Wechsel von der NORMALEN Funktion bis zur AUTOMATISCHEN BEDIENUNG. **Hinweis:** Funktion nur für bestimmte Versionen verfügbar.

Sur l'écran tactile changer de la fonction NORMAL à la fonction AUTOMATIQUE. **Remarque:** la fonction n'est disponible que sur certaines versions.



4. Abdrücken und Demontage des Reifens / Détalonnage et démontage du pneu.



Die Abdrückscheibe des Revolvers drückt hydraulisch auf den Reifen und die gleichzeitige Bewegung des Rads erleichtert das obere Wulstabdücken.

Die untere eigenständige Abdrückscheibe drückt von unten hydraulisch und die gleichzeitige Bewegung des Rads erleichtert das untere Wulstabdücken.

Le disque détalonneur du Revolver appuie, par un mécanisme hydraulique, sur le pneu et le mouvement simultané de la roue facilite le détalonnage supérieur.

Le disque détalonneur inférieur appuie par dessous, par un mécanisme hydraulique, et le mouvement simultané de la roue facilite le détalonnage inférieur.

- A. Einsetzen des Griffs mit Spanntegel.
 - B. Positionieren des Griffs am der Felge.
 - C. Festspannen des Rads durch Loslassen des Pedals.
- A. Ajout de la poignée avec cône de blocage.
 - B. Positionnement de la poignée sur la jante.
 - C. Blocage de la roue en relâchant la pédale.



(A1)



(B)



(C)



(C1)

- A. Das Werkzeug für die Demontage des Revolvers begibt sich zwischen Reifen und Felge. Dieser Vorgang wird durch die Bewegung des beweglichen Teils der Kralle erleichtert **(A1)**.
- B. Der Revolver fährt mit dem aufgezogenen Reifen nach oben und demontiert mithilfe der unteren eigenständigen Abdrückscheibe den oberen ersten Wulst **(B1)**.
- C. Während der Revolver seinen Weg nach oben bei gleichgeschalteter Radbewegung fortsetzt, beendet nur die Abdrückscheibe die Demontage des Reifens **(C1)**.

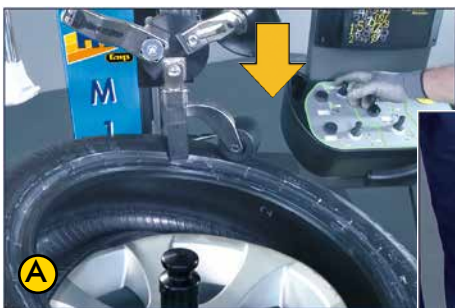
- A. L'outil servant au démontage du revolver se place aisément entre le pneu et la jante, grâce au mouvement de la partie mobile du crochet **(A1)**.
- B. Le revolver avec le pneu chargé se soulève et, à l'aide du disque détalonneur inférieur autonome, démonte le premier talon supérieur **(B1)**.
- C. Tout en continuant à monter, avec le mouvement synchronisé de la roue, le disque détalonneur achève, seul, le démontage du pneu **(C1)**.



Automatischen Zyklus Ende - Fin du cycle automatique

Auf Touchscreen kehren Sie zur NORMALEN Funktion zurück.
 Sur l'écran tactile retour à la fonction NORMAL.

5. Montage des Reifens / Montage du pneu.



(A)



(B)



(C)



(B1)



(C1)

- A. Das Revolver-Werkzeug drückt mit der integrierten Kunststoffrolle (4. Revolver-Werkzeug) den Reifen in das Felgenbett.
- B. Das Werkzeug des unteren Abdrücksarms unterstützt diesen Vorgang **(B1)**.
- C. Das Montagewerkzeug des Revolvers, das bereits richtig radial positioniert ist, begibt sich zwischen den Felgenrand und den Reifen **(C1)** und mit automatischer Unterstützung durch die Kunststoffrolle, und bei härteren Reifen mithilfe des Wulstniederhalters, erleichtert die Drehung, was wiederum eine einfache, effiziente Montage ermöglicht.

- A. L'outil Revolver, avec son rouleau en plastique incorporé (4ème outil du Revolver), appuie sur le pneu à l'intérieur du creux de la jante.
- B. L'outil du bras détalonneur inférieur facilite cette opération **(B1)**.
- C. L'outil de montage du Revolver, déjà placé en position radiale appropriée, se place entre le bord de la jante et le pneu **(C1)** et avec l'aide du rouleau en plastique, et pour les pneus plus durs avec l'aide du presse-talon, simplifie efficacement le montage grâce à une rotation.



Technische Daten

Données techniques

<input type="checkbox"/> Felgendurchmesser	Diamètre de la jante	13" ÷ 32"
<input type="checkbox"/> Rotationsdrehmoment	Couple de rotation	1200 Nm
<input type="checkbox"/> Drehzahl	Vitesse de rotation	7-18 r.p.m.
<input type="checkbox"/> Max. Reifendurchmesser	Diamètre maximum du pneu	1200 mm. (47")
<input type="checkbox"/> Max. Reifenbreite	Largeur maximum du pneu	400 mm (16")
<input type="checkbox"/> Abdrückkraft oben und unten	Force du détalonnage supérieur et inférieur	900 kg.
<input type="checkbox"/> Hydraulischer Betriebsdruck	Pression hydraulique d'exercice	120 BAR
<input type="checkbox"/> Geräuschniveau im Betrieb	Niveau de bruit en service	≤ 70 dB (A)
<input type="checkbox"/> Elektrisch Motor ("IP" System)	Moteur électrique ("IP" System)	0.75 kW - 50/60 Hz
<input type="checkbox"/> Hydraulikaggregat Motor	Moteur centrale hydraulique	0.75 kW - 50/60 Hz
<input type="checkbox"/> Elektrisch Versorgung	Alimentation électrique	1 Ph - 200/230 V
<input type="checkbox"/> Max. Radgewicht	Poids maximum de la roue	85 kg (P.L.) - 80 kg (S.L.)
<input type="checkbox"/> Maschinengewicht (mit Radheber)	Poids de la machine (avec élévateur)	550 kg (P.L.) - 500 kg (S.L.)

Lieferumfang

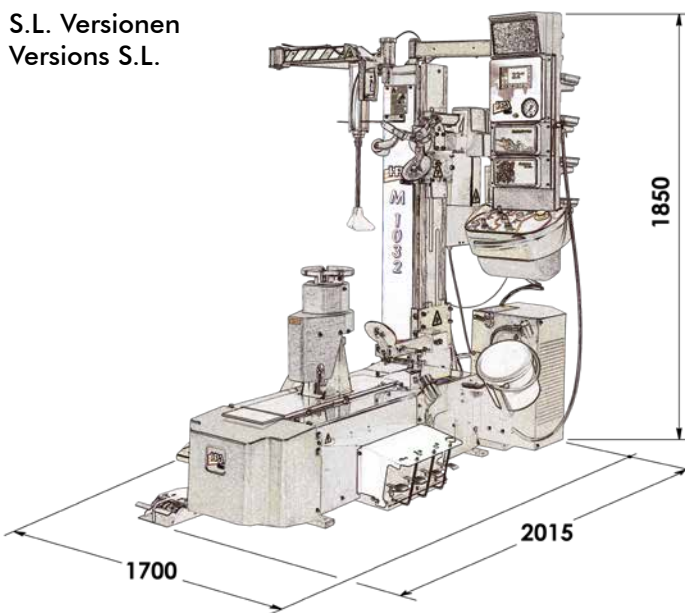
Accessoires fournis



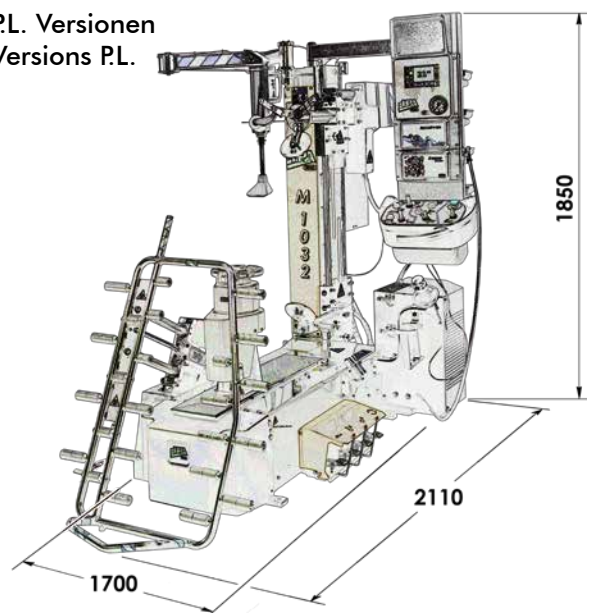
Abmessungen

Dimensions

S.L. Versionen
Versions S.L.



P.L. Versionen
Versions P.L.



Die Abbildungen, Konfigurationen und technischen Merkmale in diesem Prospekt dienen nur der Produktpräsentation und unterliegen Veränderungen. Für eine korrekte Bestellung beziehen Sie sich bitte immer auf die aktuelle Preis-Liste.

Les images, les configurations et les caractéristiques techniques ne figurent dans le présent imprimé que dans le but de présenter le produit et peuvent subir des variations. Pour une définition correcte de la commande, toujours se référer au catalogue des prix en vigueur.



NEXION S.p.A.

www.hpa-faip.it - info@hpa-faip.it

